

Yves Benoit

Mieux utiliser sa machine à bois combinée

EYROLLES

© Groupe Eyrolles, 2005

ISBN : 2-212-11384-6

Les montages pour le dégauchissage

La dégauchisseuse peut avoir d'autres fonctions que le dégauchissage. Les montages qui suivent vous permettent ainsi de réaliser des chanfreins ou des chants inclinés à n'importe quel angle, ainsi que des pièces plus complexes, par exemple des balustres d'escalier avec un élégi oblique qui suit la pente de l'escalier.

Chanfrein et chant à angle quelconque



Ce montage permet de créer des chanfreins (surface oblique obtenue en abattant une arête de la planche) ou, si l'on usine la totalité du chant, un chant incliné (c'est-à-dire formant un angle différent de 90° avec la face). Il est très utile si l'on ne possède pas de guide inclinable sur la dégauchisseuse ou d'outil spécifique sur la toupie.

Le principe du montage est simple : on superpose au guide de la dégauchisseuse une fausse table dont l'inclinaison correspond à l'angle que l'on veut obtenir.

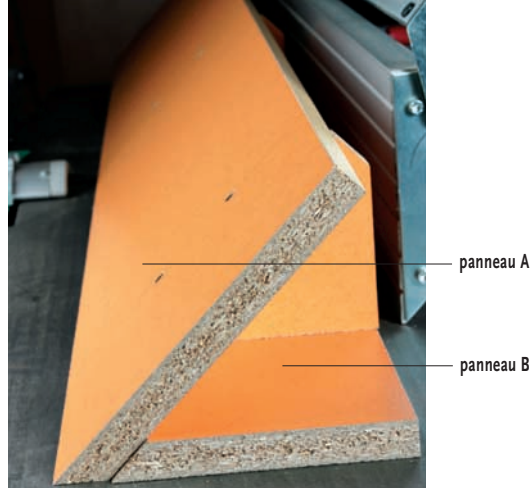
Fabrication du montage d'usage

Ce montage est fixé sur la table de la dégauchisseuse, ses dimensions exactes dépendent donc de la machine.

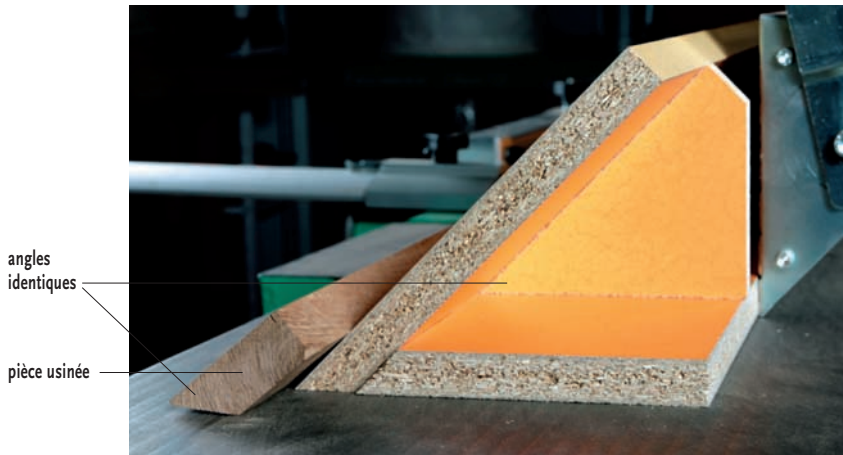
Il nécessite le matériel suivant :

- ▶ deux panneaux dérivés du bois aux dimensions de la table de la dégauchisseuse (panneaux A et B) ;
- ▶ trois panneaux aux dimensions du guide de la dégauchisseuse (trois triangles) ;
- ▶ deux panneaux de faible épaisseur et de longueur égale à la moitié de celle de la table de la dégauchisseuse (pour fixer le montage) ;
- ▶ quelques vis ;
- ▶ deux petites presses à vis.

- 1 Découpez le panneau A, qui doit avoir une longueur sensiblement équivalente à celle de la table de la dégauchisseuse et une largeur assurant l'appui de la pièce à usiner. Si vous souhaitez donner à votre montage une meilleure finition, sciez un chant à la même inclinaison que l'angle souhaité pour votre pièce usinée.
- 2 Découpez le panneau B, qui doit avoir la même longueur que le panneau A et une largeur assurant un appui correct du montage sur la table. Pour une meilleure finition de votre montage, sciez un chant à la même inclinaison que l'angle souhaité pour votre pièce usinée.



- 3 Découpez dans les trois panneaux restants trois triangles rectangles, qui permettront de fixer les panneaux A et B. L'angle du triangle sur lequel se rejoignent les deux grands panneaux a la même valeur que l'angle souhaité pour votre pièce usinée. La hauteur des triangles est à peu près égale à celle du guide.



- 4 Percez des trous qui recevront les vis permettant de fixer les trois triangles aux panneaux A et B. Utilisez le côté le plus grand du triangle et celui qui sera orienté vers la table de la dégauchisseuse.
- 5 Vissez les trois triangles sur les panneaux A et B. Placez les deux premiers triangles à 5 cm environ des extrémités des deux panneaux et le troisième triangle au milieu des panneaux.

- 6 Noyez les têtes de vis dans un avant-trou, sinon elles pourraient gêner le déplacement de la pièce et abîmer la table de votre machine.



Usinage avec le montage

Quand le montage est fixé sur la machine, il vous suffit d'usiner en déplaçant la pièce contre le montage.

Attention : pendant l'usinage, la pièce est inclinée, elle peut donc basculer.

Ne mettez jamais les mains en face de l'outil et avancez le guide au maximum pour limiter les risques. Lorsque vous réalisez un chanfrein, prenez une profondeur de passe importante pour limiter le nombre de passages sur la machine et augmenter la précision d'usinage.

presses à vis



- 1 Fixez le montage sur la table de la dégauchisseuse avec les deux presses à vis en interposant des morceaux de panneau de faible épaisseur sur les tables d'entrée et de sortie. Ils permettront de surélever légèrement le montage au-dessus de l'outil, ce qui évite que la lame soit désaffûtée par le panneau dérivé du bois.

- 2 Appliquez la face de la pièce sur le montage et usinez. Quelques passes permettront d'obtenir un chanfrein, travaillez un peu plus longtemps si vous voulez usiner tout le chant.

